

SMK AVALA 500

МАСЛЯННАЯ СМАЗАЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

Масляная СОЖ для металлообработки

Серия масляных смазочно-охлаждающих жидкостей, изготовленных на основе высокоочищенных базовых масел и современного пакета усиленных присадок. SMK AVALA позволяет увеличить производительность процессов металлообработки и сократить затраты. Не содержит хлор и тяжелые металлы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Наличие специальных присадок обеспечивает улучшенные показатели смазывания, охлаждения и высокие моющие способности
- Увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает высокое качество обработанной поверхности
- Повышенная антиокислительная стойкость масла обеспечивает высокий ресурс и длительную работу без замены
- Повышает производительность при средних и тяжелых условиях работы
- Прозрачная, запах отсутствует
- Низкое пенообразование
- Безопасна для человека
- Высокая защита оборудования от коррозионного воздействия

ПРИМЕНЕНИЕ

- Разработана для применения там, где требуется высокое качество обработки поверхности и минимальные усилия резания. Подходит для всех типов операций при обработке черных и цветных металлов (латуни, меди, магния, бронзы и алюминия).
- За счет сверхнизкого туманообразования и дополнительного комплекса присадок, прекрасно подходит для обработки магниевых сплавов на современном оборудовании в авиакосмической промышленности.
- Масло подходит для гидравлических систем, где требуется определенный индекс вязкости.

	Avala 510	Avala 515	Avala 520	Avala 530	Avala 540
Вязкость при 40°C, мм ² /с	10,92	14,5	22	31,4	45
Кислотное число	0,39	0,3	0,29	0,28	0,3
Температура вспышки в открытом тигле, °C	185	186	226	228	239
Температура застывания, °C	-32	-40	-37	-30	-18
Плотность при 20°C, кг/м ³	825	825	830	830	850
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине*: - нагрузка сваривания (Pc), Н(кгс)	178	185	187	190	200
Коррозионное воздействие на медную пластину	1a	1a	1a	1a	1a
Коррозионное воздействие на сталь, степень коррозии	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями ТУ

ФАСОВКА

■ 20л ■ 205л ■ 1000л