

►► SMK SLIP CGLP

МАСЛО ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ

Серия масел для направляющих станочного оборудования

Для обеспечения исключительного качества обработки поверхностей деталей на современных станках последнего поколения, серия масел SMK Slip CGLP специально разработана для смазывания направляющих скольжения. Подходит для станков, где используются как металлические, так и другие материалы направляющих скольжения.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходно работает в среде большого количества СОЖ на водной основе.
- Отличные деэмульгирующие свойства увеличивают срок службы СОЖ.
- Предотвращает скачкообразные движения, вибрации, обеспечивая постоянство точности и качества обработки.
- Обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности вне зависимости от величины подачи станка.
- Исключительные противоизносные свойства, надежно защищают направляющие и другие элементы трения оборудования.
- Стойкость к смыванию и предотвращение коррозии на поверхности направляющих.

ПРИМЕНЕНИЕ

- SMK Slip CGLP 32 и 68 применяется для горизонтальных направляющих скольжения
- SMK Slip CGLP 150 и 220 применяется для вертикальных направляющих скольжения
- SMK Slip CGLP 32 и 68 может применяться как гидравлическое масло, для станков имеющих совмещенные гидравлическую систему и систему смазки направляющих, на которые наносится смазка от общей системы подачи
- Может применяться для смазки, линейных направляющих, передних бабок, винтовых передач, легкогруженных цилиндрических прямозубых, косозубых и червячных передач.

	SMK Slip CGLP 32	SMK Slip CGLP 68	SMK Slip CGLP 150	SMK Slip CGLP 220
Вязкость по ISO, VG	32	68	150	220
Вязкость при 40°C, мм²/с	32,6	69,1	155,5	223
Индекс вязкости	94	98	110	94
Температура вспышки в открытом тигле, °C	252	252	240	258
Температура застывания, °C	-32	-30	-21	-25
Плотность при 20°C, кг/м³	868	879	887	892
Коррозионное воздействие на медь, баллы	1a	1a	1a	1a
Трибологические характеристики, определяемые на четырехшариковой машине: - индекс задира, Из, Н (кгс), - нагрузка сваривания, Рс, Н (кгс), - диаметр пятна износа 40кгс	447 (45.6) 1960(200) 0,38	447 (45.6) 1960(200) 0,38	447 (45.6) 1960(200) 0,41	447 (45.6) 1960(200) 0,41
Коррозионное воздействие на сталь, степень коррозии	отсутствие	отсутствие	отсутствие	отсутствие

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями ТУ

СПЕЦИФИКАЦИИ И СООТВЕТСТВИЯ

Fives Cincinnati P-50 (ISO 220), P-47 (ISO 68)

ISO 11158 / ISO 6743-4 HC

ISO 12925-1 / ISO 6743-6 CKC

ISO 19378 / ISO 6743-13 GA и GB

DIN 51502 CGLP

DIN 51524-2 HLP

DIN 51517-3 CLP

ФАСОВКА

■ 20л ■ 205л